

Konserwacje i przeglądy maszyn kamieniarskich w okresie zimowym

*Dla Kuriera Kamieniarskiego opracował
Grzegorz Gryzłó, MC DIAM sp. z o.o.*



Oto lista najważniejszych czynności jakie warto wykonać przy dłuższym zatrzymaniu maszyny na zimę. Wykonaj je krok po kroku, a zyskasz pewność, że maszyna jest dobrze zabezpieczona na okres przestoju.

- ☐ 1. Odłączyć zasilanie maszyny od wody i opróżnić układ wodny – przede wszystkim zapobiegnie to uszkodzeniom układu przez zamarzającą wodę pozostawioną wewnątrz rur, węży, elektrozaworów. Cały układ można przedmuchać sprężonym powietrzem.
- ☐ 2. Strumieniem wody dokładnie oczyścić maszynę z osadów powstałych podczas obróbki kamienia – dobrze jest wykonywać tę czynność regularnie, gdyż szlam osadzony na maszynach zasycha i staje się trudny do usunięcia. Podczas mycia maszyn należy pamiętać, aby nie kierować strumienia wody bezpośrednio na silniki, podzespoły elektryczne i szafę sterowniczą.
- ☐ 3. Zabezpieczyć elementy stalowe maszyny w miejscach powstawania ognisk rdzy – trzeba je oczyścić i pomalować odpowiednią farbą.
- ☐ 4. Sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z przekładni redukcyjnych, układu hydraulicznego – w razie potrzeby należy uszczelnić wyciek i uzupełnić lub wymienić olej.
- ☐ 5. Sprawdzić stan filtrów w układzie hydraulicznym i w razie potrzeby wymienić.
- ☐ 6. Sprawdzić stan węży i przewodów zasilających – czy widoczne przewody elektryczne, hydrauliczne lub sprężonego powietrza zasilające lub na maszynie nie są uszkodzone lub popękane. W razie potrzeby należy je wymienić.
- ☐ 7. Sprawdzić, czy osłony, bariery maszyny są dobrze zamocowane – w razie potrzeby należy je dokręcić lub poprawić.
- ☐ 8. Sprawdzić stan oleju lub smaru na prowadnicach lub rolkach suportów, śrubach napędowych – w razie potrzeby usunąć stary smar, zanieczyszczenia i nasmarować na nowo używając odpowiedniego środka smarnego zalecanego przez producenta.
- ☐ 9. W razie potrzeby wymienić drewnianą okładzinę na stole roboczym maszyny.
- ☐ 10. Sprawdzić dokręcenie śrub w elementach konstrukcyjnych maszyny – w razie potrzeby należy je dokręcić.
- ☐ 11. Sprawdzić elementy obrotowe – sprawdzić stan łożysk w kołach wózków oraz kołach prowadzących i w przypadku stwierdzenia nadmiernych luzów wymienić łożyska.
- ☐ 12. Sprawdzić stan zębatek napędowych i listew zębatych do napędu poszczególnych ruchów maszyny oraz stan torowisk. Zużyte zębátky, listwy zębate lub torowiska należy wymienić.
- ☐ 13. Sprawdzić stan i naprężenie pasów napędowych (klinowych, zębatych) w maszynie. W razie potrzeby naciągnąć lub wymienić pas.
- ☐ 14. Sprawdzić stan instalacji elektrycznej maszyny – czy przewody elektryczne nie są uszkodzone, stan izolacji, przełączniki, przyciski i wtyczki na szafie elektrycznej lub kasecie sterującej, wyłączniki krańcowe na maszynie – elementy zużyte lub uszkodzone wymienić.
- ☐ 15. W przypadku maszyn z liną diamentową należy sprawdzić stan okładzin kół zamachowych i prowadzących linę – w przypadku ich zużycia należy je wymienić.
- ☐ 16. W przypadku maszyn z pasem transportującym płyty kamienne (boczkarki, linie polerskie) należy sprawdzić stan pasa – w przypadku nadmiernego zużycia, pęknięć lub naderwań należy go wymienić.
- ☐ 17. W przypadku urządzeń dźwigowych należy sprawdzić stan lin, zawiesi i pasów do podnoszenia – w przypadku zużycia, pęknięć lub naderwań należy je wymienić.
- ☐ 18. Sprawdzić przyssawki podciśnieniowe używane do podnoszenia lub mocowania płyt kamiennych – czy ich uszczelki lub oringi nie są uszkodzone. W przypadku zużycia, pęknięć lub naderwań należy je wymienić.
- ☐ 19. Skontrolować stan instalacji sprężonego powietrza w zakładzie – czy nie występują wycieki w przewodach, czy w zbiorniku ciśnieniowym lub odwadniaczu nie znajduje się woda, która w razie zamarznięcia może uszkodzić układ, w razie potrzeby oczyścić zbiornik.

